

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP CAO SU VIỆT NAM
BAN QUẢN LÝ KỸ THUẬT

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
TRONG CHẾ BIẾN CAO SU
2010**

*Tp. Hồ Chí Minh
Ngày 03/8/2010*

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP
CAO SU VIỆT NAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số 31 /QĐ-HĐTVCSVN

TP. Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 08 năm 2010

QUYẾT ĐỊNH

Về việc ban hành định mức kinh tế kỹ thuật
trong chế biến cao su thiên nhiên

HỘI ĐỒNG THÀNH VIÊN TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP CAO SU VIỆT NAM

Căn cứ Quyết định số 981/QĐ-TTg ngày 25/06/2010 của Thủ tướng Chính phủ về việc chuyển công ty mẹ - Tập đoàn Công nghiệp Cao su Việt Nam thành Công ty trách nhiệm hữu hạn một thành viên do Nhà nước làm chủ sở hữu;

Theo đề nghị của Tổng giám đốc Tập đoàn Công nghiệp Cao su Việt Nam tại tờ trình số 195 /TTr-CSVN ngày 03 /08/2010, về việc phê duyệt và ban hành định mức kinh tế kỹ thuật trong chế biến cao su thiên nhiên ;

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt và ban hành kèm theo quyết định này “Định mức Kinh tế Kỹ thuật trong chế biến cao su thiên nhiên” của Tập đoàn Công nghiệp Cao su Việt Nam

Điều 2. Quyết định này có hiệu lực 30 ngày kể từ ngày ký, các định mức trước đây có liên quan sẽ không còn hiệu lực.

Điều 3. Hội đồng Thành viên, Tổng giám đốc, Trưởng Ban Quản lý Kỹ thuật, các Ban có liên quan thuộc Tập đoàn Công nghiệp Cao su Việt Nam, các đơn vị thành viên thuộc Tập đoàn Công nghiệp Cao su Việt Nam chịu trách nhiệm thi hành quyết định này. /

Nơi nhận :

- Như điều 3,
- Lưu VT, QLKT.

TM. HỘI ĐỒNG THÀNH VIÊN

CHỦ TỊCH



Lê Quang Thung

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHÈ BIẾN CAO SU SVR 3L,5**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất			
1	Acid formic	kg/Tấn sp	4-5	Nồng độ 98-99%
2	Acid acetic	kg/Tấn sp	5-6	Nồng độ 98-99%
3	Amoniac	kg/Tấn sp	0.25-0.5	Mùa khô thấp, Mùa mưa cao, NH ₃ 98%
4	Sodium meta bisulfic	kg/Tấn sp	0.25-0.5	Mức cao áp dụng cho cây bồi kích thích
5	Dầu cao su	kg/Tấn sp	0.1	Sử dụng cho ép kiện
6	Dầu thầu dầu	kg/Tấn sp	0.1-0.25	Sử dụng cho mùa hè thấp, mùa đông cao
7	NaOH	kg/Tấn sp	0.1	Vệ sinh dây chuyền
8	Xà phòng	kg/Tấn sp	0.1	Vệ sinh dây chuyền
	Vật liệu phụ			
9	Đai kẹp sắt	kg/Tấn sp	1.5 /12 *	* Rời /Pallet
10	Sơn ký hiệu	kg/Tấn sp	0.05	
11	Sơn trắng	kg/Tấn sp	0.05	
12	Nhãn tem	cái/Tấn sp	180-200	
13	Pallet	cái/Tấn sp	0.8	
14	Thảm nylon	kg/Tấn sp	1.7-2	
15	-Túi nylon 0,03	kg/Tấn sp	1.3	
16	-Túi nylon 0,05	kg/Tấn sp	3	
17	Túi nylon 0.13	kg/Tấn sp	5-5.2	
18	Đai nhựa	kg/Tấn sp	0.3	Sử dụng cho Palete PE
19	Dầu pha sơn	lít/Tấn sp	0.02	
20	Aráp	con/Tấn sp	5	
21	Cọ sơn	cây/Tấn sp	0.05	
22	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.02	
23	Chổi	cây/Tấn sp	0.02	
24	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
25	Đinh	kg/Tấn sp	0.02-0.04	

	Nguyên Nhiên liệu			
26	Dầu DO			
	- Dây chuyền ≥ 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	26-30	
	- Dây chuyền ≤ 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	28-32	80% thời gian hoạt động < 2 Tấn/giờ
27	Dầu xe nâng	lít/Tấn sp	0.4-0.5	
28	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.1	
29	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.02	
30	Dầu thủy lực	kg/Tấn sp	0.1	
31	Điện	kwh/Tấn sp	110-120	
32	Nước	m ³ /Tấn sp	12-15	
33	Nhân công	công/Tấn sp	2.5	Nhân công trực tiếp
34	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghỉ mùa	%/chi phí chế biến	2-2.5	Thực hiện trước mùa chế biến hàng năm

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHÈ BIẾN CAO SU SVR CV50, CV60**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất			
1	Acid formic	kg/Tấn sp	4-5.5	Nồng độ 98-99%
2	Acid acetic	kg/Tấn sp	5.5-6.5	Nồng độ 98-99%
3	Amoniac	kg/Tấn sp	0.5-0.75	Mùa khô thấp, Mùa mưa cao, NH ₃ 98%
	Dầu cao su	kg/Tấn sp	0.1	Sử dụng cho ép kiện
4	Dầu thầu dầu	kg/Tấn sp	0.1-0.25	Sử dụng cho mùa hè thấp, mùa đông cao
5	Pepton	kg/Tấn sp	0.18-0.2	
6	Pepton 22	kg/Tấn sp	0.05-0.09	
7	Struktol	% W/w	0.005-0.012	Dung dịch 50% dùng 0.01-0.024 ml/kg latex
8	HNS	kg/Tấn sp	1.2-1.6	
9	NaOH	kg/Tấn sp	0.1	Vệ sinh dây chuyền
10	Xà phòng	kg/Tấn sp	0.1	Vệ sinh dây chuyền
	Vật liệu phụ			
11	Đai kẹp sắt	kg/Tấn sp	1.5 /12 *	* Rời /Pallet
12	Sơn ký hiệu	kg/Tấn sp	0.05	
13	Sơn trắng	kg/Tấn sp	0.05	
14	Nhãn tem	cái/Tấn sp	180-200	
15	Pallet	cái/Tấn sp	0.8	
16	Thảm nylon	kg/Tấn sp	1.7-2	
17	-Túi nylon 0,03	kg/Tấn sp	1.3	
18	-Túi nylon 0,05	kg/Tấn sp	3	
19	Túi nylon 0.13	kg/Tấn sp	5-5.2	
20	Đai nhựa	kg/Tấn sp	0.3	Sử dụng cho Palete PE
21	Dầu pha sơn	lít/Tấn sp	0.02	
22	Aráp	con/Tấn sp	5	
23	Cọ sơn	cây/Tấn sp	0.05	
24	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.02	
25	Chổi	cây/Tấn sp	0.02	
26	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
27	Đinh	kg/Tấn sp	0.02-0.04	

	Nguyên Nhiên liệu			
28	Dầu DO			
	- Dây chuyền ≥ 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	26-30	
	- Dây chuyền ≤ 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	28-32	80% thời gian hoạt động < 2 Tấn/giờ
29	Dầu xe nâng	lít/Tấn sp	0.4-0.5	
30	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.1-0.12	
31	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.02-0.03	
32	Dầu thủy lực	kg/Tấn sp	0.1	
33	Điện	kwh/Tấn sp	110-120	
34	Nước	m ³ /Tấn sp	12-15	
35	Nhân công	công/Tấn sp	2.5	Nhân công trực tiếp
36	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghỉ mùa	%/chi phí chế biến	2-2.5	Thực hiện trước mùa chế biến hàng năm

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHÈ BIỂN CAO SU SVR 10, 20**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất			
1	Acid phosphoric	kg/Tấn sp	0.4-0.6	
2	Dầu cao su	kg/Tấn sp	0.1	Sử dụng cho ép kiện
3	NaOH	kg/Tấn sp	0.2-0.4	Vệ sinh dây chuyền
4	Xà phòng	kg/Tấn sp	0.2	Vệ sinh dây chuyền
	Vật liệu phụ			
5	Đai kẹp sắt	kg/Tấn sp	1.5 /12 *	* Rời /Pallet
6	Sơn ký hiệu	kg/Tấn sp	0.05	
7	Sơn trắng	kg/Tấn sp	0.05	
8	Nhãn tem	cái/Tấn sp	180-200	
9	Pallet	cái/Tấn sp	0.8	
10	Thảm nylon	kg/Tấn sp	1.7-3	
11	-Túi nylon 0,03	kg/Tấn sp	1.3	
12	-Túi nylon 0,05	kg/Tấn sp	3	
13	Túi nylon 0.13	kg/Tấn sp	5-5.2	
14	Đai nhựa	kg/Tấn sp	0.3	Sử dụng cho Palete PE
15	Dầu pha sơn	lít/Tấn sp	0.02	
16	Aráp	con/Tấn sp	5	
17	Cọ sơn	cây/Tấn sp	0.05	
18	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.02	
19	Chổi	cây/Tấn sp	0.02	
20	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
21	Đinh	kg/Tấn sp	0.02-0.04	
	Nguyên Nhiên liệu			
22	Dầu DO			
	- Dây chuyền >= 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	36-40	
	- Dây chuyền <= 2 Tấn/giờ	lít/Tấn sp	38-42	80% thời gian hoạt động < 2 Tấn/giờ
28	Dầu xe nâng	lít/Tấn sp	0.4-0.5	
29	Dầu xe xúc	lít/Tấn sp	0.6	
30	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.1-0.2	
31	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.05-0.1	
32	Dầu thủy lực	kg/Tấn sp	0.1	
33	Điện	kwh/Tấn sp	210-220	
34	Nước	m ³ /Tấn sp	22-25	

35	Nhân công	công/Tấn sp	4.5-5	Nhân công trực tiếp
36	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghi mùa	%/chi phí chế biến	2.5-3.5	Thực hiện trước mùa chế biến hằng năm

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHÈ BIẾN CAO SU SVR 10CV, 20CV**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất			
1	Acid phosphoric	kg/Tấn sp	0.4-0.6	
2	Dầu cao su	kg/Tấn sp	0.1	Sử dụng cho ép kiện
3	HNS	kg/Tấn sp	2.5/4.5	2.5 Công nghệ đun sấy, 4.5 Công nghệ Nhúng
4	NaOH	kg/Tấn sp	0.2-0.4	Vệ sinh dây chuyền
5	Xà phòng	kg/Tấn sp	0.2	Vệ sinh dây chuyền
	Vật liệu phụ			
6	Đai kẹp sắt	kg/Tấn sp	1.5 /12 *	* Rời /Pallet
7	Sơn ký hiệu	kg/Tấn sp	0.05	
8	Sơn trắng	kg/Tấn sp	0.05	
9	Nhãn tem	cái/Tấn sp	180-200	
10	Pallet	cái/Tấn sp	0.8	
11	Thảm nylon	kg/Tấn sp	1.7-3	
12	-Túi nylon 0,03	kg/Tấn sp	1.3	
13	-Túi nylon 0,05	kg/Tấn sp	3	
14	Túi nylon 0.13	kg/Tấn sp	5-5.2	
15	Đai nhựa	kg/Tấn sp	0.3	Sử dụng cho Palete PE
16	Dầu pha sơn	lít/Tấn sp	0.02	
17	Aráp	con/Tấn sp	5	
18	Cọ sơn	cây/Tấn sp	0.05	
19	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.02	
20	Chổi	cây/Tấn sp	0.02	
21	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
22	Đinh	kg/Tấn sp	0.02-0.04	
	Nguyên Nhiên liệu			
23	Dầu DO			
	- Dây chuyền >= 2Tấn/giờ	lít/Tấn sp	36-40	
	- Dây chuyền <= 2Tấn/giờ	lít/Tấn sp	38-42	80% thời gian hoạt động < 2 Tấn/giờ
24	Dầu xe nâng	lít/Tấn sp	0.4-0.5	
25	Dầu xe xúc	lít/Tấn sp	0.6	
26	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.1-0.2	
27	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.05-0.1	
28	Dầu thủy lực	kg/Tấn sp	0.1	
29	Điện	kwh/Tấn sp	210-220	

30	Nước	m ³ /Tấn sp	22-25	
31	Nhân công	công/Tấn sp	4.5-5	Nhân công trực tiếp
32	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghi mùa	%/chi phí chế biến	2.5-3.5	Thực hiện trước mùa chế biến hàng năm

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHẾ BIẾN CAO SU LY TÂM**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất			
1	Acid lauric	% w/w	0.02-0.05	latex 60%
2	Acid Sunfurric	kg/Tấn sp	65-70	Đánh đồng Skim
3	Amoniac gaz	kg/Tấn sp	22/30*	*LA / HA
4	Bentonie	% w/w	0.00125-0.005	latex 60%
5	Formol	kg/Tấn sp	0.2	
6	KOH	% w/w	0.002-0.003	latex 60%
7	DAHP (NH ₄) ₂ HPO ₄	xử lý latex vườn	=5.43 x WMg	WMg : lượng Mg có trong Latex vườn
8	Proxel AQ/GXL	% w/w	0.03-0.05	latex 60%
9	TMTD	% w/w	0.0125-0.025	latex 60%
10	Strutol	% w/w	0.015-0.002	Dung dịch 50% thì dùng 0.03% ~30lít/Tấn sp DRC60%
11	Tamol	% w/w	0.005-0.01	latex 60%
12	ZnO	% w/w	0.0125-0.025	latex 60%
	Vật liệu phụ			
13	Phuy tráng EPOXY	cái/Tấn sp	5-8	
14	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.002	
15	Chổi	cây/Tấn sp	0.002	
16	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
	Nguyên Nhiên liệu			
17	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.04	
18	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.01	
19	Điện	kwh/Tấn sp	100-105	
20	Nước	m ³ /Tấn sp	8-10	
21	Nhân công	công/Tấn sp	2.2-3.25	
22	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghỉ mùa	%/chi phí chế biến	1.5-2	Thực hiện trước mùa chế biến hằng năm

**ĐỊNH MỨC KINH TẾ KỸ THUẬT
CHẾ BIẾN CAO SU TỜ XÔNG KHỐI RSS**

(Ban hành kèm theo Quyết định số 31/QĐ-HĐTVCSVN ngày 03/8/2010)

STT	Loại	Đơn vị	Định mức	Ghi chú
	Hóa chất và vật tư			
1	Acid formic	kg/Tấn sp	4-6	98-99%
2	Acid acetic	kg/Tấn sp	5-7	98-99%
3	Sodium meta bisulfic	kg/Tấn sp	0.5	
4	Dầu cao su	kg/Tấn sp	0.1	Sử dụng cho ép kiện
5	Sào tre	cây/Tấn sp	2-2.5	
6	Bột tal	kg/Tấn sp	1.5	
7	Dầu lửa	lít/Tấn sp	3.5	
8	Sơn nhãn	kg/Tấn sp	0.5	
9	Xà phòng	kg/Tấn sp	0.1	
	Vật liệu phụ			
10	Bàn chải	cái/Tấn sp	0.002	
11	Chổi	cây/Tấn sp	0.002	
12	Vải rách	kg/Tấn sp	0.01	
	Nguyên Nhiên liệu			
13	Dầu xe nâng	lít/Tấn sp	0.4-0.5	
14	Nhớt bôi trơn	lít/Tấn sp	0.04	
15	Mỡ bôi trơn	kg/Tấn sp	0.01	
16	Cùi đốt	ster/Tấn sp	1.8-2	
17	Điện	kwh/Tấn sp	30-35	
18	Nước	m ³ /Tấn sp	6-8	
19	Nhân công	công/Tấn sp	7-9	Công nghệ lạng 7 công Công nghệ tấm Lak 9 công
20	Chi phí bảo trì, sửa chữa thường xuyên, vệ sinh nghỉ mùa	%/chi phí c.biến	1.5-2	Thực hiện trước mùa chế biến hàng năm